



Farben für Profis

AQUA HOLZLASUR SLF

Лист технических данных

Обозначение материала:	AQUA HOLZLASUR SLF
Свойство материала:	VOC-свободный, водорастворимый лак - образователь изоляционного слоя
Область применения:	Для внутренних и наружных работ, с размерной стабильностью и нестабильностью конструктивных элементов, а также для старых лаковых покрытий, содержащих растворители; безопасное применение и в помещениях, в которых изготавливаются или обрабатываются продукты питания (экспертиза технадзора).
Цветовой тон:	9 стандартных цветовых тонов, бесцветный, тонированные тона
Степень глянца:	Шелковисто-матовый
Связывающая основа:	Специальная дисперсия синтетической смолы
Удельный вес:	Прим. 1,0 +/- 0,1
Свойства:	Ультра-фиолетовая устойчивость, VOC-свободный, не капает, блокустойчивость, длительная эластичность, погодоустойчивость, без вредных веществ, не содержит растворителей и смягчителей (экспертиза технадзора)
Эквиваленты диффузии	
Толщина слоя воздуха:	s _d -значение = 0,28 m согласно DIN EN ISO 7783-2
Свойственное тонирование:	только взаимное смешивание, тонирование Color Aqua Holzlasur по программе ZERO LVO
Время высыхания:	В зависимости от температуры и влажности воздуха от пыли через 30 минут, полное высыхание за ночь
Растворитель:	Вода
Способ применения:	Кистью – валиком - пульверизатором
Температура при работе:	Как минимум + 5 °C для воздуха и основания
Расход материала:	Прим. 80 мл/м² на один слой
Хранение:	В прохладном, но свободном от мороза месте
Чистка инструмента:	Сразу после употребления с водой и мылом
Отливаемая емкость:	375 мл, 750 мл, 2,5 л
Предзамечание:	Обратите особое внимание на: VOB часть C, DIN 18363
Подготовка основания:	<i>Снаружи:</i> Хвойное дерево обрабатывать грунтовкой ZERO Acryl Holzschutzgrund с раловым знаком качества; необработанное дерево покрыть 2 - 3 раза цветным лаком ZERO Aqua Holzlasur SLF. Снаружи не применять только бесцветный лак ZERO Aqua Holzlasur <i>Внутри:</i> 1 - 2 раза покрыть лаком ZERO Aqua Holzlasur SLF. Первый слой разбавить с 5 – 10 % воды.
Примечание:	В сложных случаях запросить консультацию. Рекомендуем ежегодную проверку поверхности. Неисправности устранять сразу.

Таблица для покрытия пульверизатором

	Размер сопла		Угол распыления	Давление воздуха бар	Растворитель	Вязкость*	Наперекрест
	Дюйм	мм					
Airless + Aircoat	0,011-0,015	0,28-0,38	40-60°	Прим. 150	Прим. 0-5%		1
Высокое давление		1,5		Прим. 3,5	Прим. 0-5%		1 1/2
Низкое давление		1,3			Прим. 5-10%		1 1/2

Данная техническая инструкция разработана по принципу новых данных на основании большого опыта. Право связывающего отклонения не существует. При новом издании эта инструкция теряет действительность.

Zeti00332ru.pdf

Состояние: февраль 2005 / be

ZERO-LACK GmbH & Co.KG □ Bleichstraße 57-58 □ 32545 Bad Oeynhausen
Tel. 0 57 31 / 98 87-0 □ Fax 0 57 31 / 98 87-671 □ info@zero-lack.de □ www.zero-lack.de